

Technische Goedkeuring ATG met Certificatie



**Gipsblokken voor niet-
dragende scheidingswanden
Promonta Normaal, Promonta
Zwaar en Promhydro**

Geldig van 02.06.2010
tot 01.06.2013

Goedkeurings- en Certificatie-operator



BCCA
Belgian Construction Certification Association
Aarlenstraat 53 - 1040 Brussel
<http://www.bcca.be> - info@bcca.be

ATG Houder:

Promonta nv
Vaartstraat 6/8
B-2830 WILLEBROEK
Tel. +32 (0)3 886 58 25
Fax + 32 (0)3 886 38 47

Commercialisatie:

Promonta nv
Vaartstraat 6/8
B-2830 WILLEBROEK
Tel. +32 (0)3 886 58 25
Fax + 32 (0)3 886 38 47

1. Doel en draagwijdte van de technische goedkeuring

Deze technische goedkeuring betreft een gunstige beoordeling door een onafhankelijke goedkeuringsoperator aangeduid door de vzw BUTgb van het product of systeem voor een bepaalde beoogde toepassing. Het resultaat van deze beoordeling werd in deze goedkeuringstekst vastgelegd. In deze tekst wordt het product, of de in het systeem toegepaste producten, geïdentificeerd en worden de te verwachten productprestaties bepaald, gesteld dat het product (de producten) of het systeem (de systemen) verwerkt, gebruikt en wordt (worden) onderhouden zoals uiteengezet in deze goedkeuringstekst.

De technische goedkeuring gaat gepaard met een regelmatige opvolging en een aanpassing aan de stand van de techniek wanneer deze wijzigingen pertinent zijn. Een driejaarlijkse revisie wordt opgelegd.

De instandhouding van de technische goedkeuring vereist dat de fabrikant te allen tijde kan bewijzen dat hij al het nodige doet opdat de in de goedkeuring beschreven prestaties bereikt worden. De opvolging hiervan is essentieel voor het vertrouwen in de overeenkomstigheid met deze technische goedkeuring. Deze opvolging wordt toevertrouwd aan een door de BUTgb aangeduide certificatieoperator.

Door middel van het doorlopend karakter van de controles en de statistische interpretatie van de controleresultaten bereikt de bijbehorende certificatie een hoog betrouwbaarheidsniveau.

De goedkeuring, evenals de certificatie van de overeenstemming met de goedkeuring, staan los van individueel uitgevoerde werken. De aannemer en architect blijven onverminderd verantwoordelijk voor de overeenstemming van de uitvoering met de bepalingen van het bestek.

2. Voorwerp

Niet-dragende scheidingswanden PROMONTA bestaande uit massieve gipsblokken met glad oppervlak, bestemd voor het gebruik binnenin gebouwen. De PROMONTA-blokken worden gebruikt in overeenstemming met de in § 6.4.2 vermelde binnenklimaatklasse. Het verwerken gebeurt door verlijming.

De technische goedkeuring met certificatie omvat de industriële zelfcontrole van de vervaardiging en externe controle.

De goedkeuring heeft betrekking op de materialen die deel uitmaken van het systeem met inbegrip van de plaatsingstechniek, doch niet op de kwaliteit der uitvoering.

3. Materialen

3.1 Blokken

De blokken zijn van gips, samengesteld uit plaaster ($\text{CaSO}_4 \cdot \frac{1}{2} \text{H}_2\text{O}$), kalk en water, zonder hydrofuge (resp. Promonta Normaal en Zwaar) of met hydrofuge (resp. voor de Promhydro = lichtblauw gekleurd).

3.2 Andere materialen (maken geen deel uit van deze ATG en worden niet gecertificeerd)

3.2.1 Lijm - Promontine

Promontine lijm wordt gebruikt voor het verlijmen van de blokken en als afwerking van de voegen.

De lijm bestaat uit een droog mengsel van plaaster, bindingsvertrager en hulpstoffen.

De lijm wordt in-situ bereid door het droge mengsel in zuiver water te strooien en minstens twee minuten te laten rusten (15 liter water voor 25 kg poeder). Het natte mengsel wordt daarna hetzij manueel, hetzij mechanisch, geroerd tot een homogeen geheel (vette brei). De vloeibaarheid van het mengsel dient zodanig te zijn, dat bij montage de lijm uit de voegen welt. Vanaf dat de lijm eerste tekenen van verstarring vertoont, mag deze niet meer worden gebruikt voor het lijmen van de blokken.

Conditionering:

- bewaartijd: 9 maanden, droog opgeslagen
- verpakking: zakken van 25 kg

Verbruik:

dikte gipsblokken (mm)	70	80	100
Verbruik incl. afwerking (kg/m ²)	1.6	1.8	2.0

Verwerkingstijd:

Afhankelijk van werfomstandigheden en type: 1,5-4h.

3.2.2 Afwerkingspleister op basis van gips - Promolis

Promolis afwerkingspleister wordt gebruikt voor het gelijkmatig afwerken van de gipswanden die naderhand geveerd of behangen worden. De schilder dient een normale voorbereiding van de wanden uit te voeren en een aangepast verfsysteem toe te passen.

De afwerkingspleister wordt bereid door menging in zuiver water en omroeren tot een homogene massa (verhouding 11 liter water voor 25 kg Promolis).

Conditionering:

- bewaartijd: 12 maanden, droog opgeslagen
- verpakking: zakken van 25 kg

Verbruik: +/- 0,25 kg/m²

Verwerkingstijd: ongeveer 24 h.

3.2.3 Verscheidene

- polyethyleenfolie (dikte 0,15 mm) (tegen opstijgend vocht aan de basis van de wand)
- U-profiel in PVC (tegen opstijgend vocht aan de basis van de wand en voor aansluiting met ruwbouw onderhevig aan temperatuurschommelingen)
- in situ gespoten PUR-schuim (montageschuim) (voor het opvullen van de aansluiting met het plafond)
- mortel, plaaster of plaaster-lijm mengsel (50/50) (voor het uitvlakken van oneffenheden in de vloer)
- versterkingsband (glasvezelband of papieren voegband) (voor aansluiting met het plafond)
- gegalvaniseerd metalen T- of M- profiel (als versterking boven ramen en deuren)
- prefab latei in beton of baksteen (als versterking boven ramen en deuren)
- gegalvaniseerde buis van $\frac{3}{4}$ " (1,09 cm) (als versterking boven ramen en deuren)
- plaaster-lijm mengsel (50/50) (voor het opvullen van sleuven en voor het bijwerken van voegen ter voorbereiding van Promontine wandafwerking)
- Foamband (voor aansluiting met ruwbouw onderhevig aan grote temperatuurschommelingen)
- plaaster-lijm mengsel (50/50)

4. Elementen

De gipsblokken hebben twee gladde oppervlakken. Twee zijden (één korte en één lange) vertonen een groefprofiel, de andere twee een tandprofiel, die in elkaar passen bij de montage.

Enkele luchtbellens en kleine beschadigingen zijn aanvaardbaar en worden bij de montage en afwerking bijgewerkt.

Afmetingen van de elementen (fig. 1):

	Promonta Normaal	Promhydro	Promonta Zwaar
Lengte (mm)	667 (dikte 70, 80, 100) 550 (dikte 100)	667 (dikte 70, 80, 100) 550 (dikte 100)	640 (dikte 70) 450 (dikte 100)
Hoogte (mm)	501	501	501
Dikte (mm)	70 80 100	70 80 100	70 100
Kleur	natuurlijk	lichtblauw	roze
Densiteits- klasse (kg/m³)	800-1100	800-1100	1100-1500

5. Vervaardiging

De Promonta Normaal, Promhydro en Promonta Zwaar gipsblokken worden vervaardigd in de fabriek te Willebroek.

Het mengen van plaaster, kalk en water gebeurt automatisch. Hydrofuge, kleurstoffen en weekmaker worden manueel toegevoegd. De gipsblokken worden gevormd in gietvormen uit verchroomd staal.

Na ontkisting worden de elementen in droogtunnels gedroogd en vervolgens verpakt in plastic hoef of krimpfolie.

De industriële zelfcontrole van de fabricage omvat ondermeer het bijhouden van een controleregister en het uitvoeren van proeven op proefstukken die genomen worden uit de fabricage. Deze zelfcontrole wordt nagekeken via geregelde externe controles.

6. Plaatsing

6.1 Voorbereiding

De gipsblokken moeten regenvrij vervoerd en bewaard worden. De bouwplaats moet wind- en regenvrij zijn alvorens de plaatsing van de blokken aan te vatten.

Nadat oneffenheden in de vloer verwijderd zijn en de draagvloer is vrijgemaakt wordt de wand uitgelijnd.

Ter plaatse van aansluitingen met een bepleisterde muur, moet de gipslaag verwijderd worden en de muur ontstoft worden.

6.2 Opbouw van de wand (figuren 2 en 3)

Eerste rij

De eerste rij wordt steeds opgebouwd met Promhydro blokken.

Wanneer er gevaar is voor opstijgend vocht, zoals op gelijkvloerse verdiepingen die rechtstreeks met

de grond in contact staan, moet onderaan de wand een PVC U-profiel (bij plaatsing op een afgewerkte vloer) of polyethyleenfolie (bij plaatsing op een betonvloer) aangebracht worden. De folie wordt opgeplooid tot 2 cm boven de afgewerkte vloer. Er dient voldoende overlap van de folie te worden voorzien ter hoogte van aansluitingen van verschillende wanden.

Wanneer er geen gevaar is voor opstijgend vocht, worden de blokken rechtstreeks op de vloerplaat geplaatst.

Bij zeer onregelmatige vloeroppervlakken moet de vloer uitgevlakt worden met een mortel, plaaster of plaaster-lijm mengsel (50/50). De blokken worden op de langste zijde, voorzien van een met lijm opgevulde groef, op de vloer geplaatst.

De verticale rand wordt ingelijmd waarna de blokken ingeschoven en/of aangetikt worden met een rubberen hamer tot de lijm uitwelt.

Tweede en volgende rijen

Na ontstoffen van de blokken, wordt op de horizontale en verticale zijden lijm aangebracht. De blokken worden ingeschoven en/of aangetikt zodat de lijm uit de voegen welt.

De blokken worden in verband geplaatst (zie fig. 3).

Tijdens het optrekken van de wand worden de voegen bijgewerkt en de eventuele afschilferingen met lijm opgevuld.

Tijdens de opbouw van de wand mag eventueel een rij gipsblokken met hun langste zijde verticaal geplaatst worden. Zaagstukken kunnen in de volle wand worden verwerkt.

Laatste rij

De blokken van de bovenste rij worden zo verzaagd dat tussen de wand en het plafond een zo klein mogelijke voeg (± 2 cm) overblijft, die naderhand met montageschuim wordt opgevuld.

Teneinde afval te beperken kan de bovenste rij blokken verticaal geplaatst worden.

6.3 Aansluitingen

6.3.1 Aansluiting aan het plafond (figuur 2)

De voeg tussen het plafond en de wand kan gerealiseerd worden door opspuiten met PUR montageschuim waarbij na uitharding het overblijvende PUR schuim afgesneden wordt.

De aansluitingsvoeg tussen het plafond en de blokken wordt verder afgewerkt met een dunne versterkingsband (glasvezelband of papieren voegband).

Aansluitingen met gipskartonplaten worden opgestopt met een plaaster-lijm mengsel (50/50).

Voor aansluitingen van brandwerende scheidingswanden met verlaagde plafonds worden de blokken doorgetrokken tot tegen het primair plafond en wordt de voeg tussen plafond en wand opgespoten met een brandwerende kit zonder verdere afwerking.

Bij aansluitingen tegen schuine dakvlakken van het type prefab spanten of gordingen met kepers, worden de wanden doorgetrokken tot voorbij het afwerkvlak van het dakvlak.

Verdere afwerking met gips kartonplaten of stucanet gebeurt tussen de wandvlakken.

Bij aansluitingen tegen schuine dakpanelen (b.v. afgewerkte sandwichpanelen) dienen de wanden te stoppen onder de schuine dakpanelen. Afwerking van de voeg dient te gebeuren met houten afwerklaten door de schrijnwerker.

Opvulling van de voeg met MW of PUR wordt aanbevolen voor een betere geluidsisolatie.

6.3.2 Deur- en raamopeningen

Voor deur- of raamopeningen smaller dan 100 cm (enkel voor blokken met lengte 667) geldt:

Deur- of raamopeningen kunnen gerealiseerd worden door de bovenste rij blokken te laten doorlopen en dan de opening op maat uit te zagen. Er moet voor gezorgd worden dat de voeg tussen de twee blokken die de latei vormen zich in het midden van de opening bevindt.

Voor andere openingen geldt:

Openingen dienen door middel van een latei verstevigd te worden.

Als versteviging kunnen worden aangebracht:

- een galvaniseerd metalen T- of M- profiel

- een prefab latei in beton of baksteen
- een gegalvaniseerde buis van ¾" (1,09 cm), ingewerkt in een gefreesde sleuf (tot 15 cm) voorbij elke oplegging op +/- 10 cm boven de deuropening, waarbij de sleuf wordt opgevuld met een plaaster-lijm mengsel (50/50).

6.3.3 T, L of kruisverbindingen (figuur 3)

Wanneer aan verschillende wanden aangesloten wordt, moeten de rijen blokken alternerend worden doorgetrokken.

6.3.4 Aansluiting met de ruwbouw

In normale omstandigheden worden de blokken bij de verticale aansluitingen van de wanden rechtstreeks tegen de draagstructuur gekleefd.

Wanneer de ruwbouw aan grote vervorming of temperatuurschommelingen onderhevig kan zijn zoals b.v. bij metalen draagstructuren, moet bij de verticale aansluiting een glijdende of samendrukbare aansluiting voorzien worden (b.v. PVC U-profiel, Foamband).

6.3.5 Afwerking

Het bekleden van de wanden (o.a. schilder- en behangwerken) dient uitgevoerd te worden volgens de richtlijnen van de fabrikant van het afwerkingsproduct. Algemeen dient een voorbehandeling (o.a. kleine herstellingen en het lichtjes opschuren van de wand) te gebeuren en een aangepast voorstrijkmiddel aangebracht te worden.

6.4 Toepassingsvoorwaarden

6.4.1 Algemeen

De Promonta- en Promhydroblokken zijn geschikt voor gebruik in niet-dragende scheidingswanden.

6.4.2 Binnenklimaatklasse

De keuze van het gipsblokje is afhankelijk van de vochtproductie of de aanwezigheid van vocht in de gebouwen, m.a.w. van de binnenklimaatklasse (cf. WTCB – TV 134 § 5.2." Binnenklimaatklasse" – zie onderstaande afbeelding en tabel 1).

Tabel 1

	Promonta Normaal Promonta Zwaar	Promhydro
Binnenklimaatklasse met de volgende condities:	I-II	I-II-III
Lokaalventilatie en -verwarming verzekerd	steeds aanwezig	steeds aanwezig
Gebruiks-intensiviteit	familiaal	familiaal en collectief
Afwerking in lokalen waar vochtproductie aanwezig is zoals keuken, badkamer,...	materialen met bescherming tegen spatwater (douchewanden zijn uit te voeren en af te werken in daartoe geëigende materialen)	materialen met bescherming tegen spatwater (douchewanden zijn uit te voeren en af te werken in daartoe geëigende materialen)

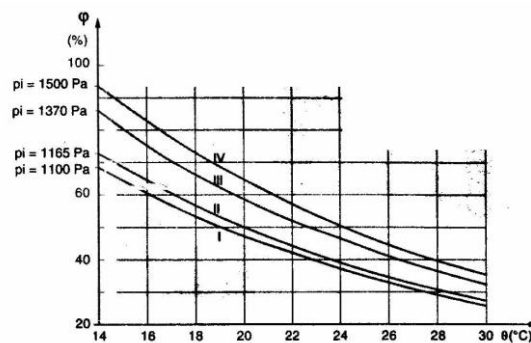


fig. Binnenklimaatklassen (jaargemiddelden)

- klasse I : $1100 \text{ Pa} < p_i \leq 1165 \text{ Pa}$
- klasse II : $1165 \text{ Pa} < p_i \leq 1370 \text{ Pa}$
- klasse III : $1370 \text{ Pa} < p_i \leq 1500 \text{ Pa}$
- klasse IV : $p_i > 1500 \text{ Pa}$

Op de abscis, θ gemiddelde temperatuur in het gebouw ($^{\circ}\text{C}$).
Op de ordinaat, ϕ gemiddelde vochtigheid in het gebouw (%).
 p_i dampdruk in het gebouw (Pa).

6.4.3 Scheurvorming

Vermits een afgewerkte scheidingswand een stijf geheel vormt en er bij de aansluiting aan andere delen van de constructie (geraamte, enz.), gevaar bestaat voor scheurvorming, dient bij het ontwerpen hiermee rekening gehouden te worden onder meer door:

- het voorzien van verticale voegen op regelmatige afstanden (b.v. elke 7 m met een max. van 10 m) die afgewerkt worden als soepele voeg; de inplanting van deze voegen moet verenigbaar zijn met de stabiliteit van de wand zie § 6.4.4
- deuropeningen bij voorkeur uit te voeren over de ganse hoogte bij wanden met lengte (lees veldlengte) 6m of groter en bij metalen draagstructuren.
- het beperken van de doorbuiging van de vloeren (die nog plaats hebben na het plaatsen van de gipswanden d.i. doorbuiging o.i.v. kruip, krimp en nuttige belasting) tot 1/1000 van de overspanning of tot 5 mm.

6.4.3 Uitzetvoegen

De uitzetvoegen van de ruwbouw moeten in elk geval doorlopen in de wand.

6.4.4 Versterkingen

De afmetingen van de wand tussen versterkingen worden beperkt en zullen volgende waarden niet overschrijden:

Dikte (mm)	Max. hoogte (m)	Max. horizontale afstand tussen versterkingen (m)	Max. oppervlakte (m^2)
70	3,00	6,00	18
80	3,30	6,60	22
100	4,00	8,00	32

In gevallen waar de scheidingswanden een onderdeel vormen van wandpartijen groter dan aangegeven in bovenstaande tabel (b.v. trapzalen) kunnen voorgaande waarden met maximum 30% (voor hoogte) of 15% (voor horizontale afstand tussen versterkingen) verhoogd worden op voorwaarde dat de opgegeven maximale oppervlakte niet overschreden wordt en de structurele aansluitingen gerespecteerd worden.

Voorbeeld: Hoogte +30%

Dikte (mm)	Max. hoogte (m)	Max. horizontale afstand tussen versterkingen (m)	Max. oppervlakte (m ²)
70	3,90	4,60	18
80	4,29	5,13	22
100	5,20	6,15	32

Indien nog hogere wanden gewenst zijn, zal een bijkomende studie moeten uitgevoerd worden waarbij de hieronder aangegeven grenswaarden louter indicatief zijn:

Dikte (mm)	Max. hoogte (m)	Max. oppervlakte (m ²)
70	9.00	14
80	9.00	14
100	12.00	25

Wanden waarbij het gevaar bestaat dat, bij het falen van de scheidingswand, brokstukken van de wand op een lager gelegen niveau terecht komen, worden uitgesloten, tenzij bijzondere voorzorgsmaatregelen worden genomen (b.v. plaatsing van voldoende veerankers in de zij –en bovenaansluiting).

Voorbeelden voor de realisatie van wandversterkingen worden gegeven in de figuren 4 a, b, c.

6.5 Afwerking

- De sleuven voor elektrische of sanitaire leidingen worden uitgefreesd. Het opstoppen ervan gebeurt met plaaster-lijm mengsel (50/50). Een voorbeeld van de in acht te nemen afstanden tot de randaansluitingen wordt gegeven in figuur 5.
- Na bijwerken van de voegen met een plaaster-lijm mengsel (50/50), kan het volledige wandoppervlak met de Promolis afwerkingspleister afgewerkt worden. De afwerking is zodanig dat de voegen tussen de blokken en bijgewerkte stukken volledig opgevuld zijn en de wanden behangklaar zijn. Er wordt geen Promolis afwerklaag aangebracht indien de wand met muurtegels zal betegeld worden.
- In het geval van afwerking met muurtegels zijn deze geschikt voor de weerhouden klimaatklassen (zie WTCB – T.V. 134 § 5.2). De tegels worden gekleefd met een lijm die verenigbaar is met een gipsgebonden ondergrond. Er dient steeds rekening gehouden te worden met de voorschriften van de lijmfabrikant.

6.6 Ophanging van voorwerpen

Lichte voorwerpen (tot maximum 15 kg) worden bij middel van kaderhaken of gelijkaardige haken opgehangen. Hierbij mag de last per bevestigingspunt niet meer bedragen dan 5 kg per punt.

Zwaardere voorwerpen (> 15 kg) worden opgehangen bij middel van plug en vijs. Aan de hand van de trek en dwarskracht per ankerpunt dienen de overeenkomstige type ankers gekozen te worden.

Deze zijn terug te vinden in de tabellen met de technische specificaties van de pluggen (type Fischer of gelijkwaardig). Voor voorwerpen waarvoor geen aangepaste ankers te verkrijgen zijn wordt de wand doorboord en een roestvrije metalen plaat aan de andere zijde geplaatst (zie fig. 6).

Voor het toelaatbare moment op de wand, veroorzaakt door het geheel van de op te hangen voorwerpen, dient contact te worden opgenomen met de fabrikant.

Het moment per last (zie fig. 7) is gelijk aan de vermenigvuldiging van het gewicht van het op te hangen voorwerp (in kilogram uitgedrukt) met de afstand van de wand tot het aangrijpingspunt van de last (in m uitgedrukt).

7. Kenmerken

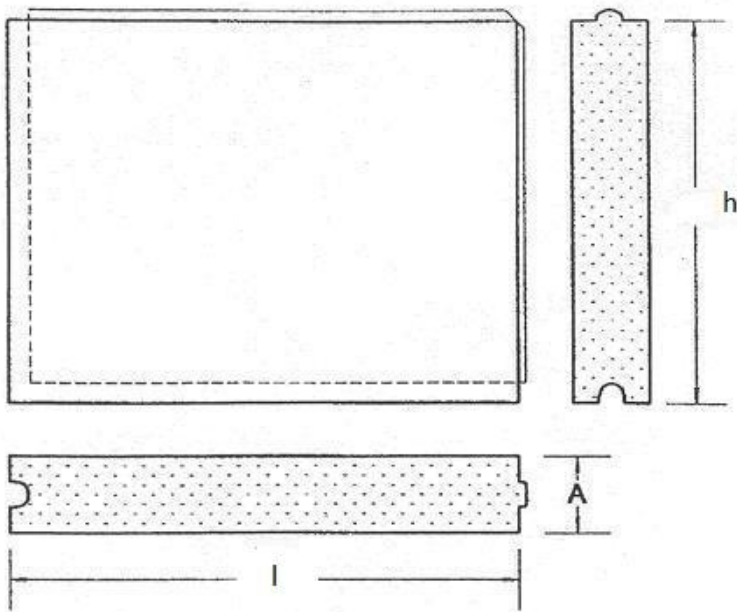
Eigenschappen	Criteria/eis		Bepalings methode	Externe proef- resultaten
	BUtgb	Fabrikant		
7.1 Producteigenschappen blokken				
Afmetingen				
- lengte	± 2 mm	<u>Promonta Normaal</u> <u>Promhydro</u> 667 ±2 mm (dikte 70, 80, 100) 550 ±2 mm (dikte 100) <u>Promonta Zwaar</u> 640 ±2 mm (dikte 70) 450 ±2 mm (dikte 100)	NBN EN 12859	x
- hoogte	± 1 mm	501 ± 1 mm	NBN EN 12859	x
- dikte	± 0,5 mm	70-80-100 ± 0,5 mm	NBN EN 12859	x
Densiteitsklasse (kg/m3)	Medium densiteit: 800 ≤ ρ < 1100 Hoge densiteit: 1100 ≤ ρ ≤ 1500	<u>Promonta Normaal</u> <u>Promhydro</u> volumeklasse 800 ≤ ρ < 1100 <u>Promonta Zwaar</u> volumeklasse 1100 ≤ ρ ≤ 1500	NBN EN 12859	x
Oppervlakttemassa (kg/m2)	≤ 5 %	<u>Promonta Normaal</u> <u>Promhydro</u> (59-73) ± 5 % (voor dikte 70) (68-83) ± 5 % (voor dikte 80) (85-104) ± 5 % (voor dikte 100) <u>Promonta Zwaar</u> (82-100) ± 5 % (voor dikte 70) (116-142) ± 5 % (voor dikte 100)	NBN EN 12859	x
Haaksheid	1 mm per 0,5 m	1 mm per 0,5 m	-	-
Evenwijdigheid lange zijde	≤ 0,5 mm	≤ 0,5 mm	-	-
Rechthoekigheid lange zijde	≤ 0,5 mm	≤ 0,5 mm	-	-
Vlakheid	≤ 1 mm	≤ 1 mm (per blok)	NBN EN 12859	x
Passing tand & groef	opgave fabrikant	max. 0,5 mm	-	-
Waterabsorptie (hydrofuge-blokken) na 2 h onderdompeling	≤5% droge massa	≤ 5 % droge massa	NBN EN 12859	x
Hardheid - Shore C				
- Promonta Zwaar	≥ 80	≥ 80	NBN EN 12859 annex B	x
- Promonta Normaal, Promhydro	≥ 55	≥ 55		x
Vochtgehalte verlaten oven (% massa)	≤ 6 % nom. waarde ≤ 8 % ind. waarde	gemiddeld ≤ 6 % individueel ≤ 8 %	NBN EN 12859	
pH-waarde	opgave fabrikant	6,5-10,5	NBN EN 12859	x
Buigsterkte (kN)				
- dikte: 70 mm	≥ 2,3	≥ 2,3	NBN EN 12859	x
- dikte: 80 mm	≥ 2,7	≥ 2,7	NBN EN 12859	x
- dikte: 100mm	≥ 4,0	≥ 4,0	NBN EN 12859	x

Eigenschappen	Criteria/eis		Bepalings methode	Externe proef-resultaten
	BUtgb	Fabrikant		
7.1 Producteigenschappen blokken				
Druksterkte (N/mm2)	-	≥ 5	NEN 7051	x
Brandreactie (blokken)	Euroklasse A1	Euroklasse A1	NBN EN 12859	x
Warmtegeleidingscoefficient (λi-waarde) (W/m.K)				
- Promonta Zwaar	1100 ≤ ρ ≤ 1200 kg/m³ : 0,43 1200 ≤ ρ ≤ 1500 kg/m³ : 0,56	1100 ≤ ρ ≤ 1200 kg/m³ : 0,43 1200 ≤ ρ ≤ 1500 kg/m³ : 0,56	NBN B 62-002	-
- Promonta Normaal, Promhydro	800 ≤ ρ ≤ 900 kg/m³ : 0,30 900 ≤ ρ ≤ 1100 kg/m³ : 0,43	800 ≤ ρ ≤ 900 kg/m³ : 0,30 900 ≤ ρ ≤ 1100 kg/m³ : 0,43		-
7.2 Systeemeigenschappen wanden				
Schokweerstand				
- zachte schokken (120 J/240 J)	geen doorslag	geen doorslag	EUtgb	zie § 6.3
- harde schokken (10 J)	geen doorslag	geen doorslag	EUtgb	zie § 6.3
x: getest volgens het criterium van de fabrikant				

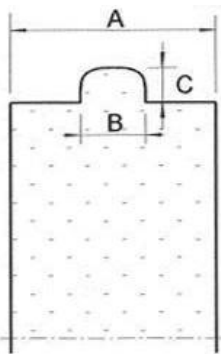
7.3 Schokweerstand (zachte schokken, zandzak)

Schokweerstandspoeven werden uitgevoerd volgens de richtlijnen voor lichte scheidingswanden van de EUtgb op een wand (gipsblokken met een volumemassa van 950 kg/m³) van 70 mm dikte (wandbreedte = 2,0 m op een hoogte van 2,7 m). Bij een valhoogte van de zak (30 kg) geldt voor de proefwand:

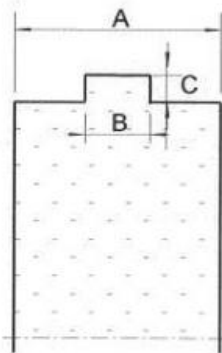
- 0,2 en 0,4 m (energie 60 en 120 J): geen schade
- 0,6 en 0,8 m (energie 180 en 240 J): geen schade



H (cm)	501			
L (cm)	667	640	550	450

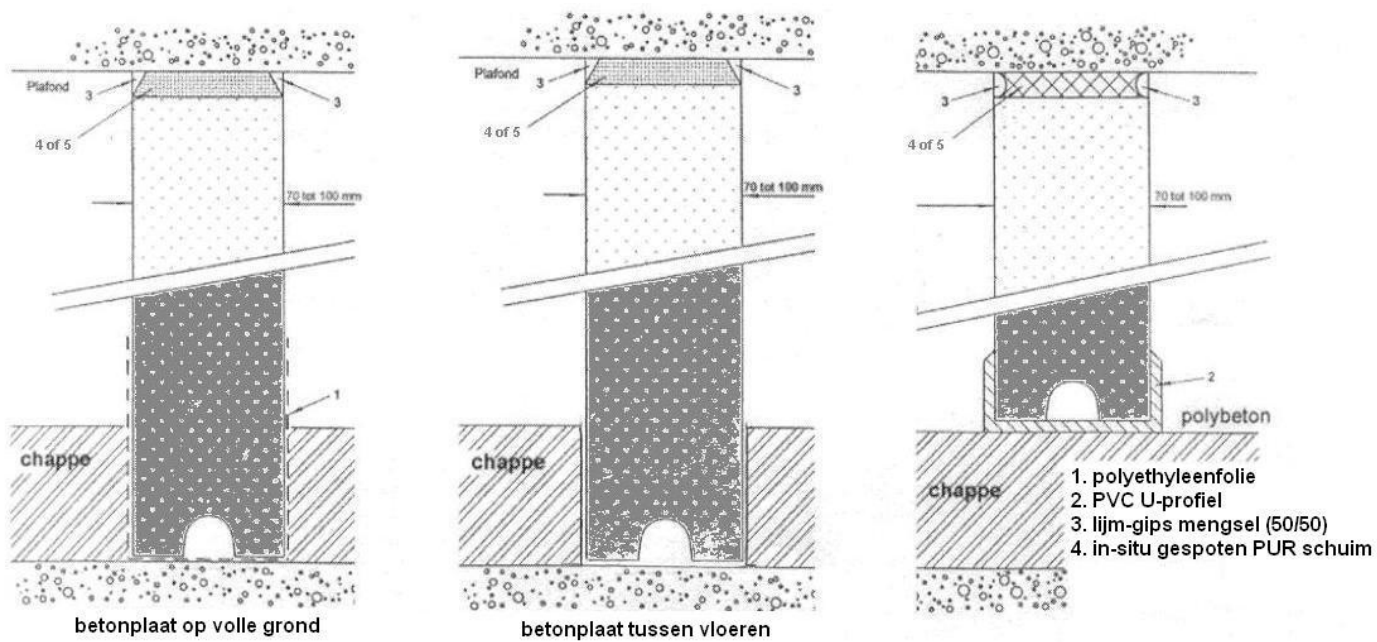


A (mm)	B (mm)	C (mm)
80	26	15

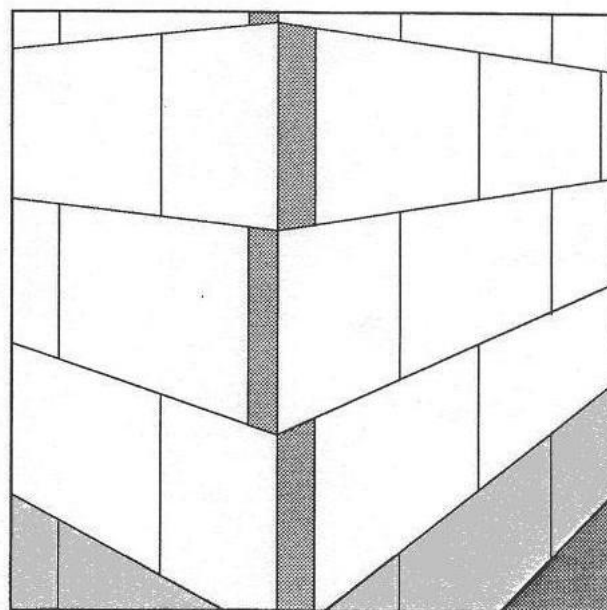
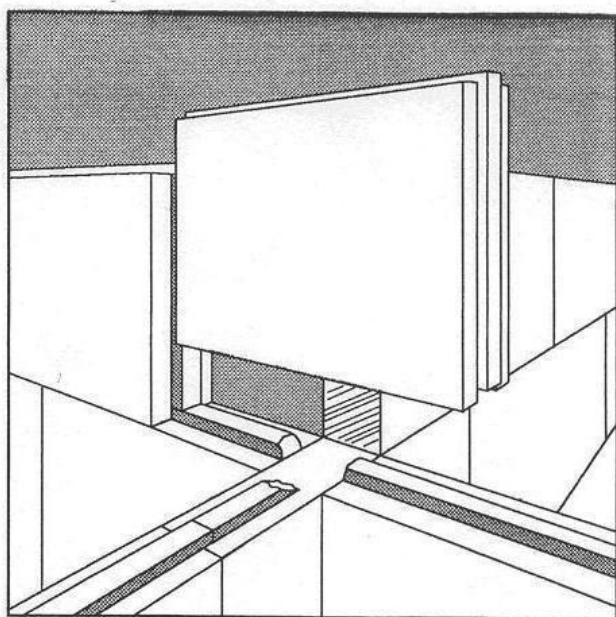


A (mm)	B (mm)	C (mm)
70	21	10,5
100	34	

Figuur 1: Elementen

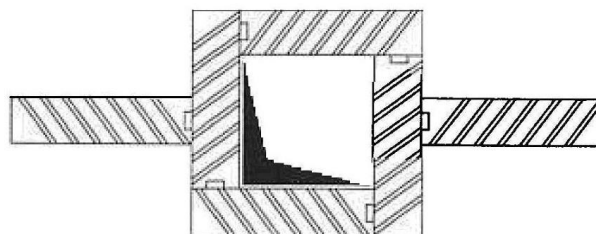


Figuur 2: Aansluiting aan het plafond en aan de vloeren

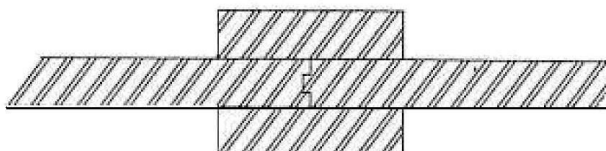


Figuur 3: Hoekverbindingen

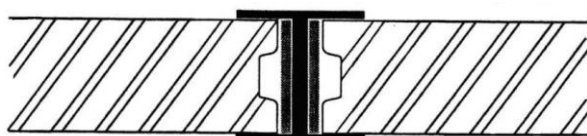
Figuur 4a: koker gebouwd met gipsblokken



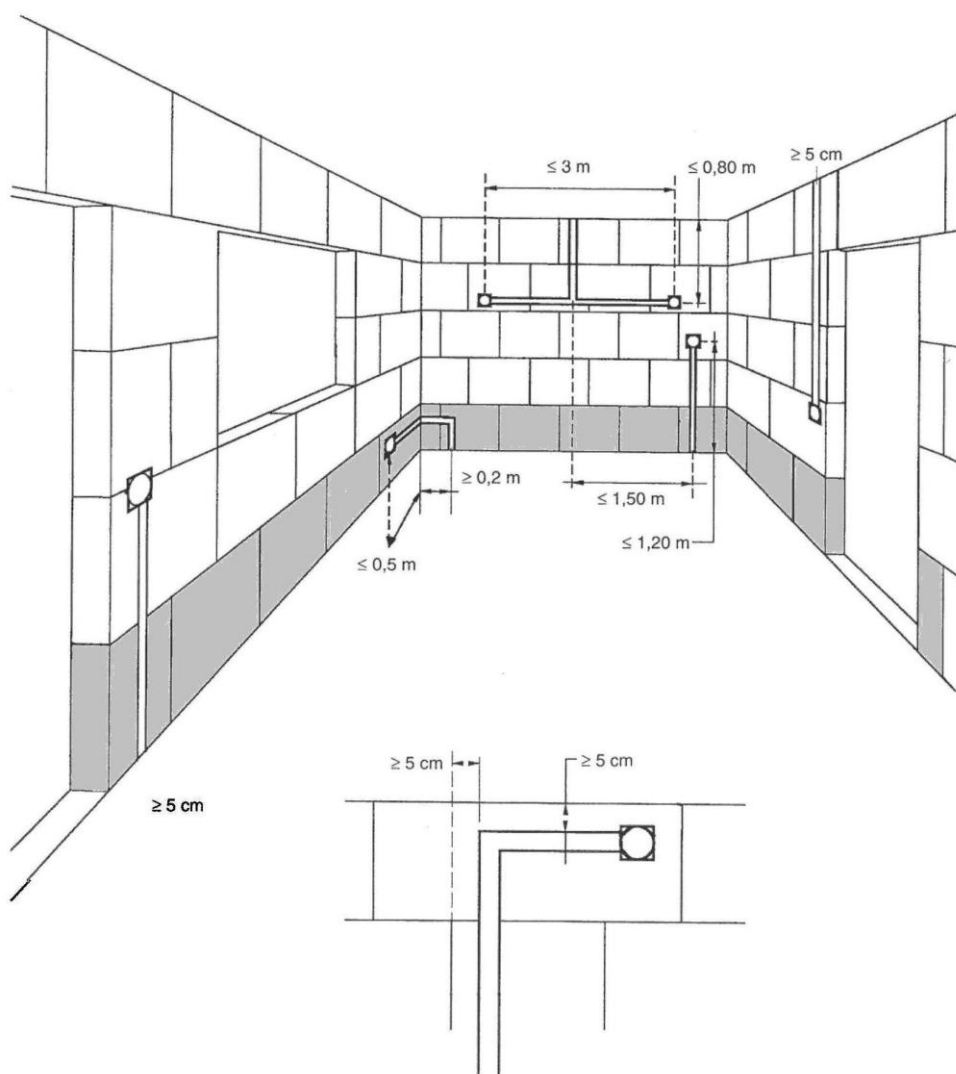
Figuur 4b: paal in gipsblokken op de volledige hoogte van de wand



Figuur 4c: metalen H-profiel waarbij de vleugels van het profiel de voegen bedekken

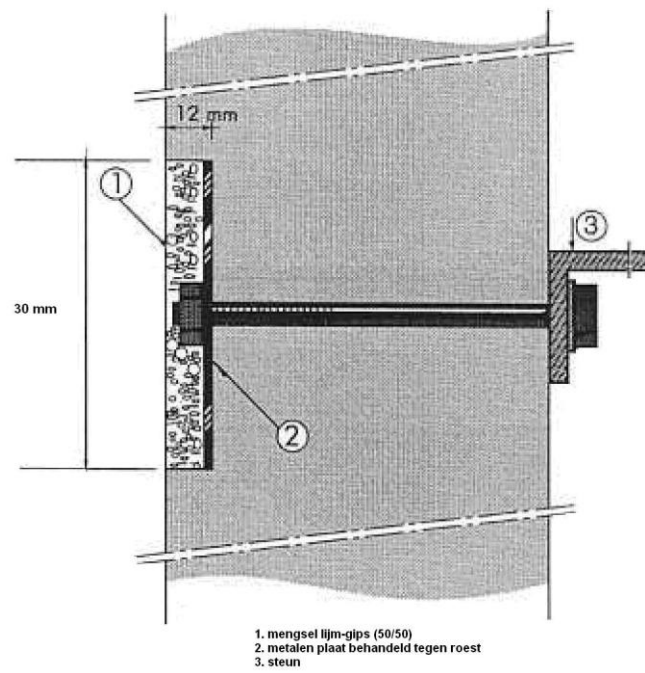


Figuur 4: wandversterkingen

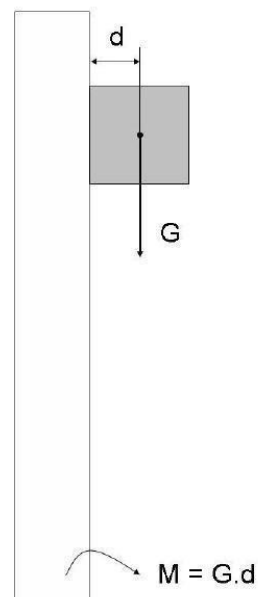


Figuur 5: In acht te nemen afstanden bij het inwerken van de leidingen

Figuur 6: Vasthechting voorwerp



Figuur 7: Berekening van het moment per last



8. Voorwaarden

8.1 Uitsluitend het in de voorpagina als ATG-houder vermelde bedrijf en het bedrijf (de bedrijven) die het onderwerp van de goedkeuring commercialiseert (commercialiseren) mogen aanspraak maken op de toepassing van deze technische goedkeuring.

8.2 Deze technische goedkeuring heeft uitsluitend betrekking op het product of systeem waarvan de handelsnaam op de voorpagina wordt vermeld. Houders van een technische goedkeuring mogen geen gebruik maken van de naam van de BUTgb, haar logo, het merk ATG, de goedkeuringstekst of het goedkeuringsnummer om aanspraak te maken op productbeoordelingen die niet in overeenstemming zijn met de technische goedkeuring, en evenmin voor producten en/of systemen en/of eigenschappen of kenmerken die niet het voorwerp uitmaken van de technische goedkeuring.

8.3 Informatie die door de goedkeuringshouder of zijn aangestelde en/of erkende installateurs, op welke wijze dan ook, ter beschikking wordt gesteld van (potentiële) gebruikers van het in de technische goedkeuring behandelde product of systeem (bv. bouwheren, aannemers, voorschrijvers, ...), mag niet in tegenstrijd zijn met de inhoud van de goedkeuringstekst, noch met informatie waarnaar in de goedkeuringstekst verwezen wordt.

8.4 Houders van een technische goedkeuring zijn steeds verplicht tijdig eventuele aanpassingen aan de grondstoffen en producten, de verwerkingsrichtlijnen, het productie- en verwerkingsproces en/of de uitrusting, voorafgaandelijk bekend te maken aan de BUTgb vzw, en de door de BUTgb aangeduide certificatieoperator, zodat deze kan oordelen of de technische goedkeuring dient te worden aangepast.

8.5 De auteursrechten behoren tot de BUTgb.

De BUTgb vzw is een goedkeuringsinstituut dat lid is van de Europese Unie voor de technische goedkeuring in de bouw (UEAtc, zie www.ueatc.com) en dat aangemeld werd door de FOD Economie in het kader van Richtlijn 89/106/EEG en lid is van de Europese Organisatie voor Technische Goedkeuringen (EOTA, zie www.eota.eu). De door de BUTgb vzw aangeduide certificatie-operators werken volgens een door BELAC (www.belac.be) accrediteerbaar systeem.

Deze technische goedkeuring werd gepubliceerd door de BUTgb, onder verantwoordelijkheid van de goedkeuringsoperator BCCA, en op basis van het gunstig advies van de Gespecialiseerde Groep Afwerking, verleend op 5 oktober 2010.

Daarnaast bevestigde de certificatie-operator BCCA, dat de productie aan de certificatievoorwaarden voldoet en dat met de ATG-houder een certificatie-overeenkomst ondertekend werd.

Datum van deze uitgave: 2 juni 2010.

Voor de BUTgb, als geldigverklaring van het goedkeuringsproces

Peter Wouters, directeur

Voor de goedkeurings- en certificatie-operator, verantwoordelijk voor de goedkeuring en de certificatie

Benny De Blaere, directeur

Deze technische goedkeuring blijft geldig, gesteld dat het product, de vervaardiging ervan en alle daarmee verband houdende relevante processen:

- onderhouden worden, zodat minstens de prestatieniveaus bereikt worden zoals bepaald in deze goedkeuringstekst
 - doorlopend aan de controle door de certificatie-operator onderworpen worden en deze bevestigt dat de certificatie geldig blijft
- Wanneer niet langer wordt voldaan aan deze voorwaarden, zal de technische goedkeuring worden geschorst of ingetrokken en de goedkeuringstekst van de BUTgb website worden verwijderd.

Lezers worden aanbevolen de geldigheid en laatste versie van deze goedkeuringstekst na te gaan door de BUTgb website (www.butgb.be) te consulteren of rechtstreeks contact op te nemen met het BUTgb secretariaat.